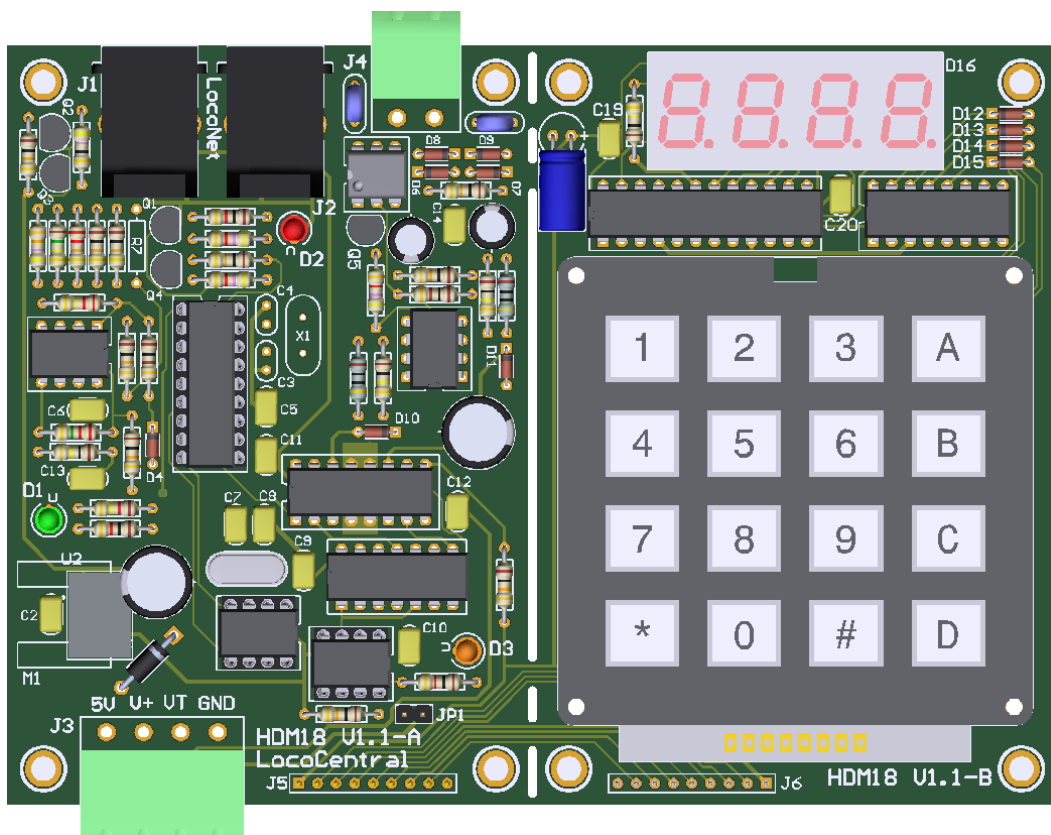


LocoCentral

Anleitung



HDM18

Haftungsausschluss:

Die Benutzung von irgendwelchem Objekt, das auf dieser Site gekauft werden kann, oder irgendwelcher Prozedur auf dieser Site ist auf eigene Gefahr. All diese Objekte und Prozeduren sind entwickelt für den persönlichen Gebrauch, und ich finde sie sehr nützlich. Deswegen will ich das hier teilen mit anderen Modelleisenbahnliebhabern. Alle Objekte und Prozeduren sind getestet auf meinen Modelleisenbahnsystemen, ohne dass es irgendwelche Schäden verursacht sind. Trotzdem garantiert das selbstverständlich nicht, dass alle Möglichkeiten und Prozeduren in allen Umständen oder Systemen funktionieren werden. Ich kann also selbstverständlich keine Haftung übernehmen, wenn diese Objekte oder Prozeduren in anderen Umständen oder Systemen benutzt werden. Verlassen Sie sich immer auf das eigene Urteilsvermögen und den gesunden Menschenverstand

LocoCentral Modul Version 1.1

- LocoNet DCC-zentrale mit integriertem LocoRCC für RailCom.
- Unterstützt alle NMRA DCC-Format-loco-Decodern.
- Bis zu 8, 16 oder 32 (*1) loco-Adressen können zur gleichen Zeit ausgeführt werden.
- Kurze (1-127) und lange (128-9999) Adresswahlschalter.
- 28 oder 128 Fahrstufen für reibungslose Drehzahlregelung.
- Kontroll-Leuchte (F0) und F1 bis F8, F28 oder F9999 (*2).
- Direktmodus Programmierung (NMRA-bevorzugte-Service-Modus) auf der Programmiergleis.
Lese- / Schreibadresse, CV-Bytes und CV-Bit-Programmierung auf der Tastatur.
Lesen / Schreiben von CV-Bytes mit LocoNet-Befehlen (*3).
- Operationen Modus Programmierung-Programm einzelne Loks auf der Anlage.
CV-Byte schreiben, außer CV1, CV17 und CV18 (keine Adressänderung)
Mit Tastatur- oder LocoNet-Befehlen (*3).
- Erkennen LocoNet DCC Zubehör Decoder Befehle und sendet es an.
- LocoNet Hand verwendeten Steuerelemente, z. B. FRED, DAISY II, Profi-Boss, IB-Control.
- Können bis zu 8, 16 oder 32 (*1) Hand-Steuerelemente gleichzeitig verwenden.
- Ein eingebauter Zugregler für Geschwindigkeit, Richtung und F0 bis F9 auf der Tastatur (*4).

(*1) 8 mit LC050 und 16 mit LC051, LC052, LC053 und 32 mit LC054 oder höher

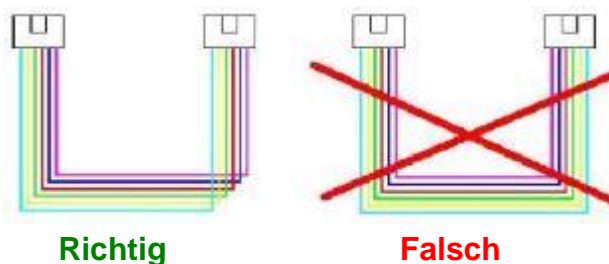
(*2) F1 bis F8 mit LC050 und LC051, F1 bis F28 mit LC052, F1 bis F9999 mit LC053 oder höher

(*3) LocoNet-Befehlen mit LC053 oder höher

(*4) LC054 oder höher

Anschlüsse des Ansteuerungsmoduls:

Die Verbindung zwischen LocoIO und Ansteuerungs-Modul wird gemacht mit 6 Kabeln mit RJ12 Konnektoren. Wichtig ist das bei dem Stecker an beide Kabelwinden die pin1 an pin1 verbunden ist. Die Länge der Kabel kann Maximum 200 cm sein.



Jumpereinstellungen:

JP1	Aus	Schalten Sie bidirektional AUS	Keine Railcom Cut-out
	An	Schalten Sie bidirektional EIN	Railcom Cut-out

Hinweis: Weitere Informationen finden Sie unter LocoRCC-Anleitung.

Power Steckverbinder J3 Möglichkeiten:

Pinne 1: 5V Ausgang

Pinne 2: "V+" 12VDC Eingang (bieten mindestens 15W) für die Zentrale.

Pinne 3: 12VDC für N-Skala

12-18 VDC für HO-Skaleneingang für LocoNet Rail-Synchronisierungs- und Programmierschiene.
(bieten mindestens 20W)

Pinne 4: GND

! Die Spannung auf pin3 sollte nicht höher sein bis 21VDC um den Lok-Decodern nicht beschädigt.

Steckverbinder J4:

Anschluss Programmiergleis. Nicht ein von beide Anschlüssen mit Hauptgleis verbinden.

Grüne LED: Sie können dies auch feststellen, wenn das Display eine Anzeige gibt.

AUS Kein Power
AN +5V Ok

Rot LED: Dies entspricht dem Punkt ganz links auf dem Display.

Aus LocoNet OK, keine Tätigkeit
Blitzen LocoNet Kommando Übertragung

Orange LED: Beim Einbau in das Gehäuse links sichtbar.

AUS Kein Power
AN Normale Betriebsbedingung.
Blitze langsam Kein Railsync an LocoNet Eingang
Doppelte Blitze System ist im Konfigurationsmodus, nach Einstellung CV7 mit Wert 50 im OPS Mode Programmierung, Programm CV7 im OPS Mode Programmierung mit dem passenden Wert. Nach 15 Sekunden das System geht zum Normalbetrieb zurück.

Hinweis: Der Railcom-Empfang wird gestartet, wenn am LocoCentral eine erste Zugadresse über Tastatur oder am PC über LocoNet eingestellt wird.

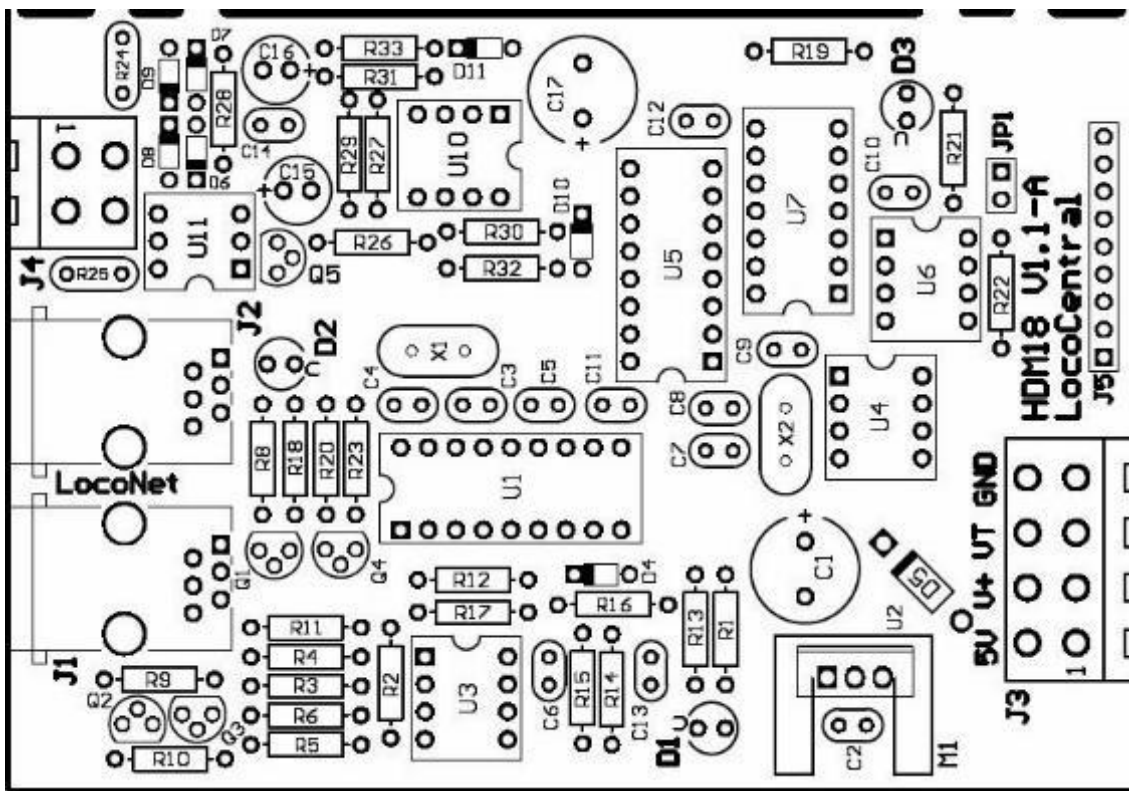
Materialliste: HDM18-A

ELCO	220µF/25V	2	C1, C17
ELCO	10µF/25V	2	C15, C16
Kondensator	100nF	7	C2, C5, C6, C9, C10, C11, C12
Kondensator	15pF	2 oder 4	C3 (*4), C4(*4), C7, C8
Kondensator	10nF	2	C13, C14
LED Ø3mm	grün 3mm	1	D1
LED Ø3mm	rot 3mm	1	D2
LED Ø3mm	orange 3mm	1	D3
Diode	1N4148	7	D4, D6, D7, D8, D9, D10, D11
Diode	1N4001	1	D5
Stecker	RJ12	2	J1, J2
Stecker TH	4 pinne Platine Stecker (5.08)	1	J3
Stecker SC	4 pinne einstecken Stecker (5.08)	1	für J3
Stecker TH	2 pinne Platine Stecker (5.08)	1	J4
Stecker SC	2 pinne einstecken Stecker (5.08)	1	für J4
HDR1x9RJ	9 pinne socket	1	J5 (*5)
Jumper	2 pinne	1	JP1
Transistor	BC337-40	1	Q1
Transistor	BC547B	2	Q2, Q3
Transistor	BC557B	2	Q4, Q5
Widerstand	1kΩ	3	R1, R8, R21
Widerstand	220kΩ	1	R2
Widerstand	22kΩ	1	R3
Widerstand	10kΩ	10	R4, R10, R11, R16, R17, R19, R20, R22, R28, R29
Widerstand	47kΩ	1	R5
Widerstand	150kΩ	1	R6
Widerstand	4k7Ω	3	R18, R23, R26
Widerstand	47Ω	1	R9
Widerstand	100Ω	2	R12, R27
Widerstand	120kΩ	1	R13
Widerstand	100kΩ	3	R14, R30, R31
Widerstand	2M2Ω	1	R15
Widerstand	10Ω	2	R32, R33
Widerstand	RXEF050	2	R24, R25
PIC	„LC053“	1	U1
PIC	„DCC1“	1	U4
PIC	„RCC2“	1	U6
Spannung Regler	R-78E5,0-1,0	1	U2
Komparator	LM393N oder LM293P	2	U3, U10
Power IC	SN754410NE	1	U5
DC-Optokoppler	4N37	1	U11
Nand Tores	74LS132N	1	U7
XTAL	quarzt 16MHz	0 oder 1	X1(*4)
XTAL	quarzt 4MHz	1	X2
Cool platte	für TO-220 Gehäuse	1	M1

Hinweis: Die R7 ist nicht installiert.

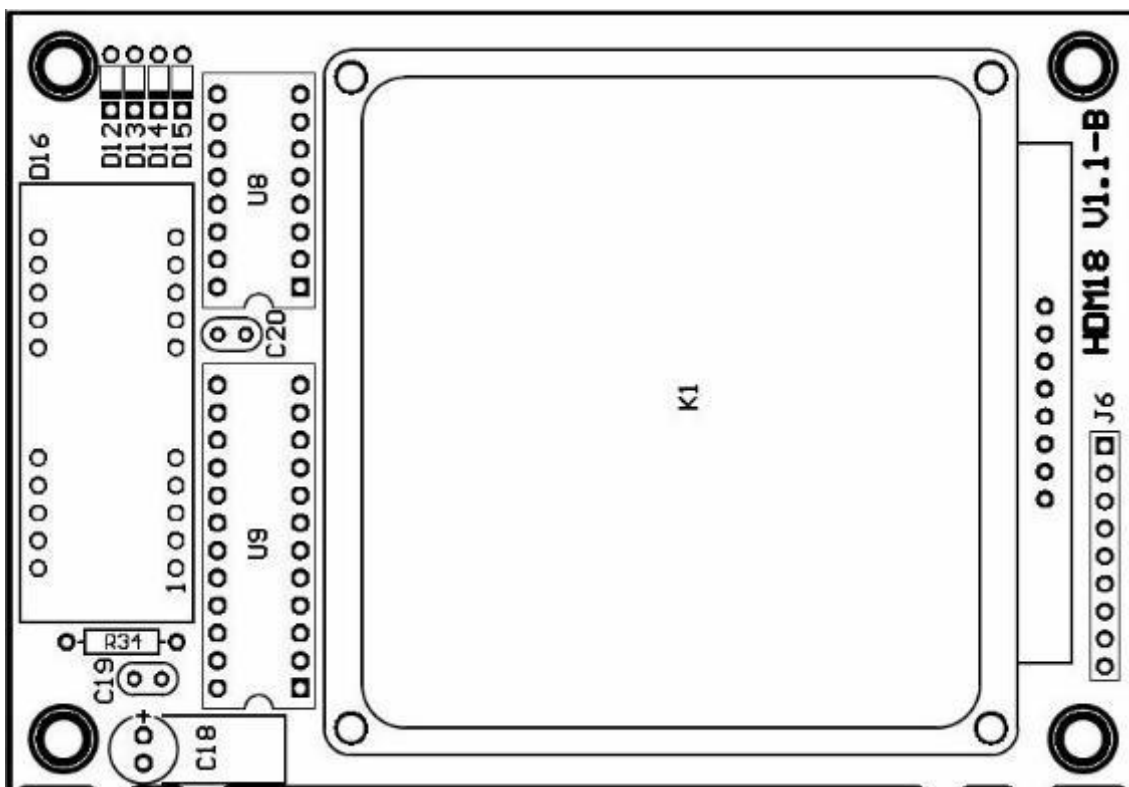
(*4) C3, C4 und X1 nicht installieren mit LC051 oder höher Version von PIC

(*5) J5 und J6 befinden sich unten auf der Leiterplatte



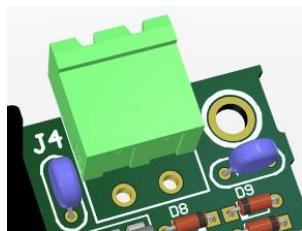
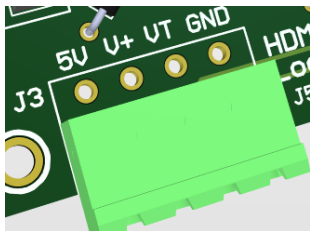
Materialliste: HDM18-B

ELCO	10µF/25V	1	C18
Kondensator	100nF	2	C19, C20
Diode	1N4148	4	D12, D13, D14, D15
Display	CC04-41SURKWA	1	D16
HDR1x9RA	9 pinne socket pinne	1	J6 (*5)
Tastenfeld	MCAK1604NBWB	1	K1
Widerstand	100kΩ	1	R34
IC	74LS138N	1	U8
IC	MAX7219CNG	1	U9



Einbau in Gehäuse HDM900

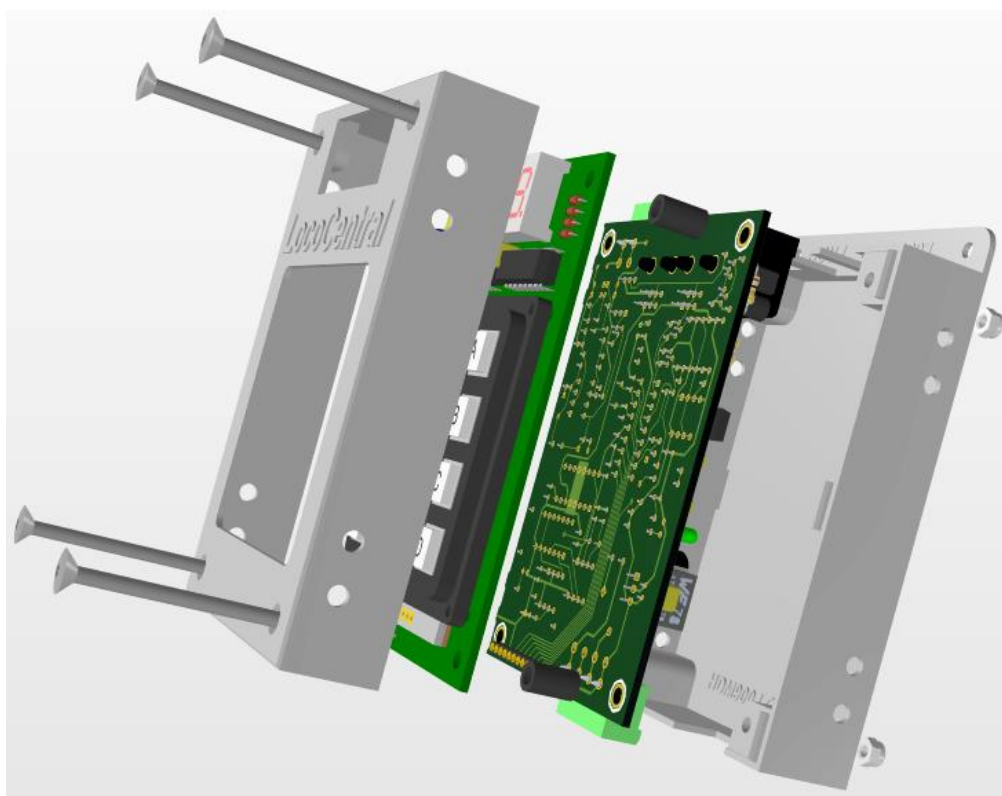
Platzieren Sie die Stecker J3 und J4 in der äußeren Lochreihe.
Leistungs-IC mit Text nach C2. Kann etwas gegen C1 drücken, ist aber einfach zu installieren.



Falten Sie die orange LED wie auf dem Foto gezeigt



Versammlung:



Verbindung:



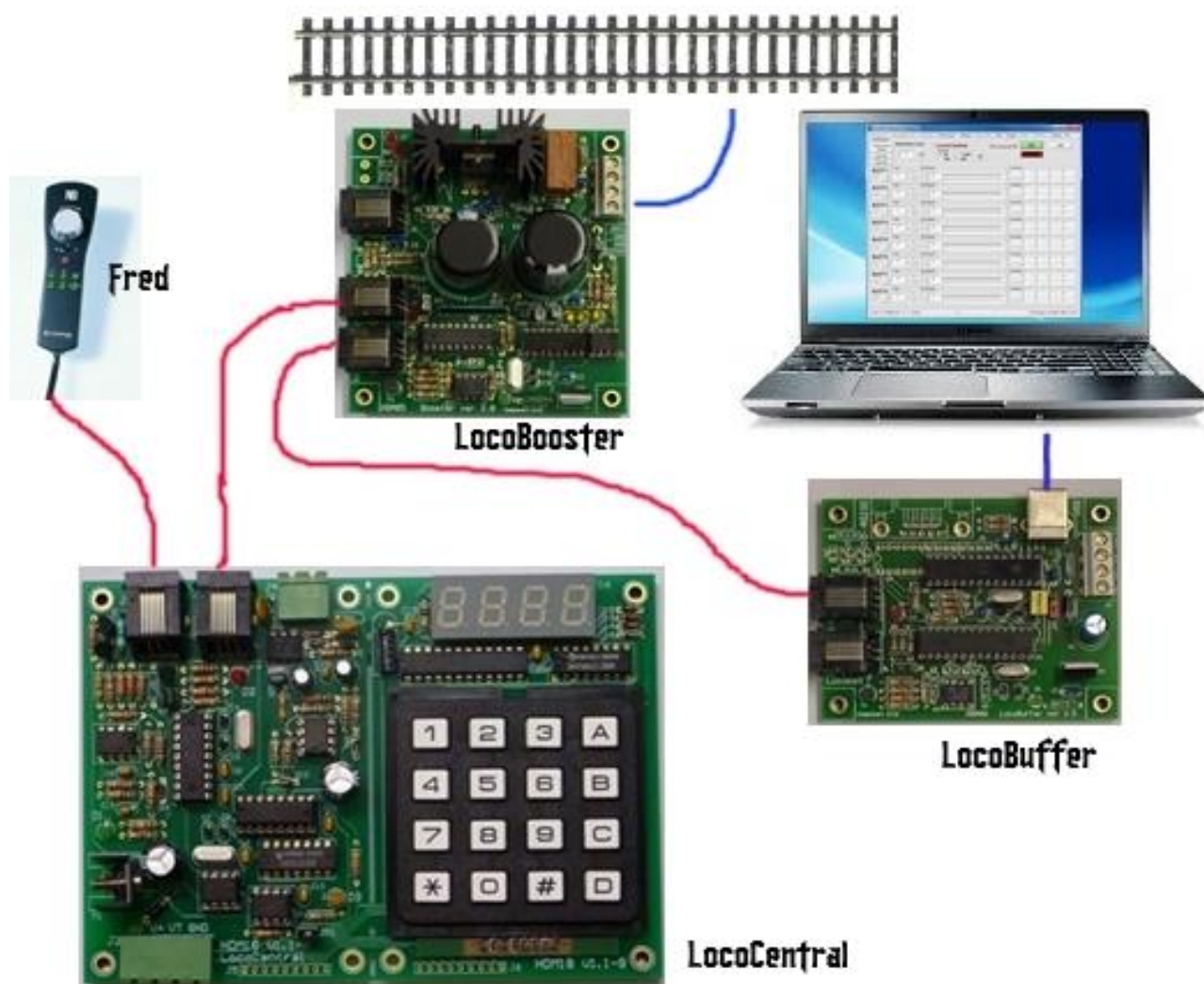
1 – Züge fahren mit LocoCentral

Betrieb der Züge kann auf unterschiedliche Weise geschehen.

- 1) Eine Zug-Software, die die LocoCentral über ein LocoBuffer zu betreiben.
 - Mit LocoHDL können sie Züge bedienen und auch die Einstellungen anderen, siehe Kapitel 5.
 - Jeder Zug-Software, das LocoNet unterstützt kann benutzt werden.
- 2) LocoCentral mit Hand-Steuerung über Tastatur, finden Sie in Kapitel 3 oder über LocoHDL Kapitel 5.



- 3) Software und Hand-Steuerelemente zusammen.



2 - LocoCentral Panel

Bevor Sie die LocoCentral verwenden, nehmen Sie sich einige Minuten Zeit, um sich die Vorderseite mit den Bedienelementen anzusehen.



Tastatur

Die Tastatur besteht aus dem Zifferntastenblock 0-9 und den Funktionstasten.

10-stelliger Nummernblock

Verwenden Sie diesen, um die Lok-Adresse und die CV-Nummern und Werte bei der Programmierung einzugeben.

STOP/RUN Taste (A)

Das Drücken dieser Taste schaltet zwischen (Not)-Halt und Betrieb hin und her.

PROGrammier Taste (B)

Einmaliges Drücken schaltet den Programmiermodus ein.

SLOT-Lösch / CV minus Taste (C)

Löscht eine Lok-Adresse - Verringert einen CV-Wert.

Weiter / CV plus Taste (D)

Nimmt die nächste freie Lokadresse aus dem Speicher / Erhöht einen CV-Wert.

Enter / CV BYTE/BIT Taste (#)

Die Enter-Funktion schließt jede Eingabe ab / zwischen CV-Byte/Bit-Wert umschalten.

Geschwindigkeit / ADDR/CV Lese/Schreibe Taste (*)

Zeigt die Geschwindigkeit oder die Adresse / schreiben/lesen von CV-Werten.

3 - Betrieb (Run-) Modus

3.1 Eine Lok mit dem (FREMO) FRED-Handregler fahren

1. Geben Sie über den Zehnertastenblock die gewünschte Adresse (z.B. 1237) ein und bestätigen Sie die Eingabe mit der Enter-Taste (#).
2. Die Anzeige zeigt jetzt **1237**. Der Punkt ganz rechts zeigt an, dass es eine neue Lokadresse ist.
3. Wiederholen Sie die Eingabe, um weitere Adressen zu erfassen.
4. Benutzen Sie die **Weiter** Taste (D) um die Lokadressen durchzublättern.
5. Drücken Sie - wie üblich - den Nothalt- und einen Funktions-Knopf am FRED, um die in der LED-Anzeige angegebene Lok zu übernehmen.
6. Die Anzeige springt weiter und zeigt die nächste, freie Lokadresse, die Sie zuvor erfasst haben und der FRED zeigt grün.
7. Wiederholen Sie die Schritte ab Punkt 4. um weitere Loks zuzuordnen.

Hinweis! Wenn Sie die Freigabe (nochmal Not halt/Funktion drücken) am FRED betätigen wird die zugeordnete Lokadresse freigegeben und Sie können die nächste Adresse in der Reihenfolge der LocoCentral übernehmen.

3.2 Eine Lok mit einem anderen Handregler fahren

Siehe Beschreibung des Fahrreglers für Hinweise.

3.3 Nothalt STOP

Falls im Notfall die gesamte Anlage angehalten werden muss, betätigen Sie die **STOP** Taste (A) und die Stromversorgung der Anlage wird abgeschaltet. Die Anzeige blinkt und zeigt **STOP** als Hinweis, dass die Anlage abgeschaltet ist.

Um den Betrieb wieder aufzunehmen, drücken Sie die Taste erneut und in der Anzeige erscheint für kurze Zeit der Begriff "run".

Anmerkung! Alle Loks behalten normalerweise die Geschwindigkeitseinstellung, die sie zum Zeitpunkt des Not Halts hatten. Sollte diese Einstellung verloren sein, muss der Handregler auf null zurückgedreht werden, und dann können Sie wieder losfahren.

3.4 Eine Lok freigeben

Wenn die Anzeige der LocoCentral den Begriff **FULL** anzeigt ist die maximale Anzahl von 8, 16 oder 32 (*1) Lokadressen, die die LocoCentral gleichzeitig betreiben kann, erreicht. Wollen Sie weitere Adressen benutzen, müssen Sie zunächst eine oder mehrere Adressen freigeben.

Um eine Adresse freizugeben, blättern Sie mit der **Weiter** Taste (D) bis zu der Adresse, die Sie freigeben möchten. Wird die gewünschte Adresse angezeigt, drücken Sie die **Lösch** Taste (C).

Anmerkung! Es ist nicht möglich, eine Adresse freizugeben, die einem Handregler zugeordnet ist.

3.5 Geschwindigkeitsstufen anzeigen

Während Sie eine Lok fahren, können Sie durch Drücken der Geschwindigkeits- Taste (*) kontinuierlich die Geschwindigkeit und Richtung der Lok anzeigen. Diese Funktion zeigt jedoch nur die Geschwindigkeitsstufe, die mit der letzten Geschwindigkeitsnachricht im LocoNet übertragen wurde. Sind mehrere Loks in Betrieb so springt die Anzeige zwischen den verschiedenen Lokgeschwindigkeiten hin und her.

4 - Programmierungen eines Decoders

Ihre DCC-Decoder haben viele verschiedene Konfigurationsvariablen (kurz: CV) zur Einstellung unterschiedlicher Parameter für jeden Decoder, der in einer Lokomotive eingebaut ist. Wenn Sie eine Lokadresse ändern, die Beleuchtung einstellen oder die Anfahrcharakteristik anpassen wollen usw. müssen Sie neue Werte, die Ihren Wünschen entsprechen, in die jeweiligen CV's eintragen. Jede CV kontrolliert ein Merkmal des Decoders. Schauen Sie in Ihrem Decoder Handbuch nach einer Liste der unterstützten CV's und deren Bedeutungen. Üblicherweise kommt jeder Decoder mit Werkseinstellungen, die einen normalen Betrieb ermöglichen. Sinnvollerweise sollten Sie den Decoder zunächst mit diesen voreingestellten Parametern betreiben, bis Sie mit dem DCC-System vertraut sind und Sie wissen was mit dem System möglich ist. Haben Sie sich ausreichend mit dem System vertraut gemacht, können sie beginnen die Decoder Ihren persönlichen Wünschen anzupassen. Decoder werden programmiert indem die LocoCentral Programmierbefehle sendet.

Die LocoCentral unterstützt zwei Arten der Programmierung:

Service Mode Programmierung wird auf einem von der Anlage getrennten Gleis durchgeführt. Mit Hilfe dieses Modus sendet die Zentrale. **Programmierinformationen zu allen Decodern in Loks, die auf diesem Gleis stehen.**

Deshalb sollte immer nur eine Lok auf diesem Gleis stehen, weil sonst alle Loks mit gleichen Werten versehen würden. Dieser Modus arbeitet mit allen DCC-Decodern.

Operation Mode Programmierung (OPS) erfolgt auf der Anlage, weil Sie damit eine Lok gezielt ansprechen können. Um diesen Modus verwenden zu können, dürfen Sie nur Decodern einsetzen, die dieses Verfahren unterstützen.

4.1 Einrichten eines Gleises für Service Mode Programmierung

Ihr Programmiergleis kann so einfach wie ein Ersatz Stück Gleis direkt an den LocoCentral-Anschluss J4 angeschlossen sein. Sie können den Anschluss J4 auch an einen doppelten unterbrochenen Streckenabschnitt über einen DPDT Schalter anschließen.

Anmerkung! Wenn Ihr Layout mit LocoBooster an das LocoNet angeschlossen betrieben wird, musst du nicht trennen, da LocoCentral senden Sie an die LocoBooster, eine GPOFF zu Ihrem Layout macht beim Service Modus Programmieren deaktiviert.

4.2 Programmierungen von Decodern Adressen

1. Stellen Sie sicher, dass nur die Lokomotive, die Sie programmieren wollen, auf dem Programmiergleis steht.
2. Drücken Sie die **STOP** Taste (A) m in den STOP-Zustand zu gelangen, anschließend drücken Sie die **PROG** Taste (B) um die Adresseingabe zu aktivieren. Wenn Sie die **PROG** Taste (B) wiederholt drücken, schalten Sie zwischen Adresse (**Addr**) und CV (**dir**) um.
3. Sie können die **CV-Lese/Schreibe** Taste (*) betätigen, um die Decoder Adresse auszulesen und anzuzeigen. Die Anzeige flackert während der Lese-Phase, und die gelesene Decoder Adresse steht blinkend in der Anzeige. Wenn die Adresse nicht gelesen werden kann, blinkt in der Anzeige. der Begriff **Addr**.
4. Um sie zu ändern, geben Sie über den Zehnerblock eine neue Adresse ein. Dabei können Sie unbesorgt eine kurze oder lange Adresse eingeben und dann die **CV-Lese/Schreibe** Taste (*). Die Anzeige flackert kurzzeitig und kehrt dann zur blinkenden Adressanzeige **Addr** zurück.
5. Wiederholen Sie alles ab Schritt 3. oder drücken Sie die **RUN** Taste (A) um den Normalbetrieb wieder aufzunehmen.

Hinweis! Das Programmieren einer langen Adresse ändert im Decoder die CV's 17, 18 und 29. Nach dem Programmieren einer langen Adresse, ist die kurze Adresse in CV1 und CV19 nicht mehr verfügbar. Wenn Sie diese wiederverwenden wollen, müssen Sie Bit 5 von CV29 auf null setzen oder erneut eine kurze Adresse programmieren.

4.3 Programmierung von Konfiguration Variables (CV)

1. Stellen Sie sicher, dass nur die Lokomotive, die Sie programmieren möchten, auf dem Programmiergleis steht.
 2. Drücken Sie die **STOP** Taste (A) um den Stop-Modus aufzurufen, und betätigen Sie dann die **PROG** Taste (B) zweimal, um in die CV Programmierung zu gelangen. Wird die **PROG**-Taste wiederholt gedrückt, schaltet das System zwischen CV- (**dir**) und Adress- (**Addr**) Programmierbetrieb hin und her.
 3. Geben Sie über den Zehnerblock die gewünschte CV-Nummer ein, oder drücken Sie die **Weiter** Taste (D) um den zuletzt benutzten CV anzuzeigen und blättern Sie dann mit den **CV-Minus** Taste oder der **CV-Plus** Taste durch die CV-Werte. Die Anzeige zeigt ein **c** gefolgt von der CV-Nummer (z.B.: **c005**). Das **c** kennzeichnet den Wert als CV-Nummer.
 4. Sie können durch Drücken der **CV-Lese/Schreibe** Taste (*) den CV-Wert auslesen. Während des Lesens flackert die Anzeige und zeigt dann den Wert mit einem vorangestellten **d**. Konnte der Wert nicht gelesen werden, erscheint **d000** in der Anzeige. Das **d** kennzeichnet den angezeigten Wert als Dezimalwert.
- Hinweis:** Wenn Sie einen CV nicht wie oben beschrieben auslesen wollen, können Sie durch Drücken der **CV-Byte/Bit** Taste (#) direkt in den Eingabemodus springen. In diesem Fall zeigt die Anzeige direkt das **d** gefolgt von 3 Ziffern.
5. Verwenden Sie den Zehnerblock, um den neuen CV-Wert einzugeben, den Sie in den Dekoder programmieren wollen. Siehe Abschnitt 4.4 für Eingabe oder Änderung einzelner Bits eines CV.
 6. Drücken Sie die **CV-Lese/Schreibe** Taste (*) um den neuen CV Wert in den Decoder zu schreiben. Die Anzeige flackert für einen Moment und zeigt dann blinkend **dir** an.
 7. Wiederholen Sie ab Schritt 3. den Vorgang solange bis alle CV's programmiert sind. Durch Drücken der **Stop/run** Taste (A) kehren Sie zum normalen Betriebszustand zurück.

Hinweis: Zu jedem beliebigen Zeitpunkt können Sie durch Drücken der **Weiter** Taste (D) zum zuletzt gewählten CV zurückkehren.

4.4 Bit weise CV-Programmierung

Manchmal ist es einfacher, einem einzelnen Bit eines CV's zu setzen oder zu löschen.

1. Schalten Sie dazu im Datenerfassungsmodus zwischen Byte und Bit Eingabe durch Drücken des **CV-Byte/Bit** Taste (#) um. Die Anzeige ändert sich dabei von **d** gefolgt von 3 Ziffern zu **b** gefolgt von einem Bit-Wert, (z.B.: **.b 4.1**).
2. Verwenden Sie die Zifferntasten (0-7) um das Bit zu wählen und durch wiederholtes Drücken dieser Taste schalten Sie zwischen dem Wert 0 und 1 um.
3. Durch betätigen der **CV-Lese/Schreib** Taste (*) wird der einzelnen Bit wert in den Decoder geschrieben. Die Anzeige flackert während des Schreibvorgangs und springt dann in den gegenwärtigen Programmiermodus zurück.

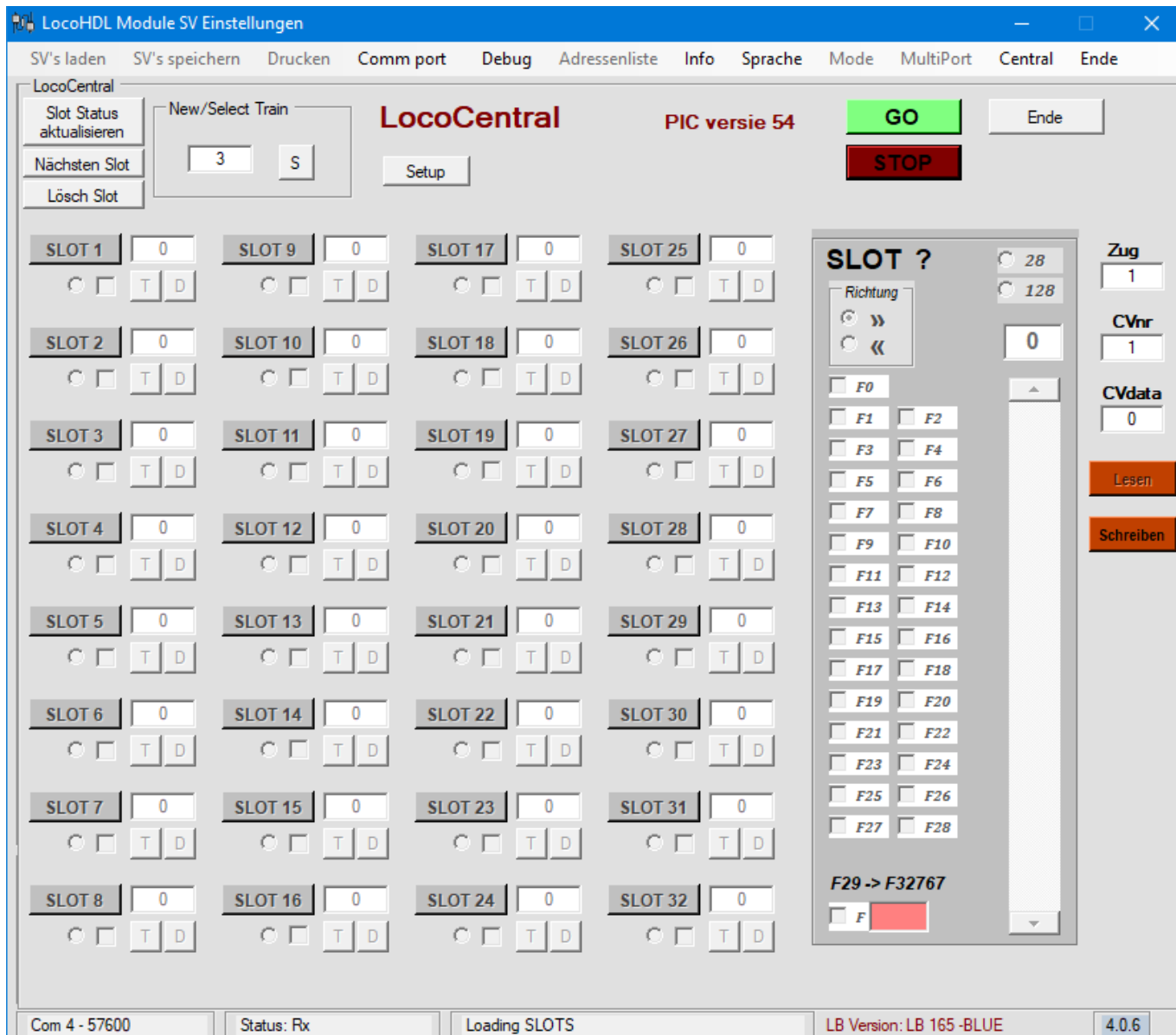
Anmerkung! Die Bits sind von 0 bis 7 durchnummeriert. Einige Decoder-Handbücher (z.B. Lenz) verwenden Nummern von 1 bis 8. Bitte nicht vergessen die Werte vorher umzuwandeln.

4.5 Programmierungen im OPS

Dieses Programmierverfahren ermöglicht es Ihnen CV's in Decodern, die das erweiterte Paketformat unterstützen, zu programmieren, während die DCC Lokomotiven auf der Anlage stehen. Eine typische Verwendung für diese Programmierart wäre die Beschleunigungs- (CV03) oder Brems-Rate (CV04) zu ändern um das Gewichts- und Bremsverhalten Ihrer Lokomotiven bei unterschiedlicher Wagenzahl, Mehrfachtraktion usw. zu simulieren. Die LocoCentral kann die OPS Mode Programmierung für alle CV's mit Ausnahme der Adresse verwenden.

1. Benutzen Sie die **Weiter**-Taste (D) um durch die Adressen zu blättern, oder verwenden Sie den Zehnerblock und die **ENTER** Taste (#) um eine Lokadresse auszuwählen und drücken Sie die **PROG** Taste (B) um die OPS-mode Programmierung auszuwählen. Die Anzeige zeigt dann **OPS**. Wenn die Adresse von einem Fahrregler verwendet wird, blinkt die Anzeige rasch, und Sie haben 3 Sekunden Zeit um die **PROG** Taste (B) zu drücken.
 2. Verwenden Sie den Zehnerblock, um eine CV-Nummer einzugeben, oder drücken Sie die **CV-GET** Taste (D) um die zuletzt verwendete CV angezeigt zu bekommen und blättern Sie dann mit der **CV-Plus** (D) oder **CV-Minus** (C) Taste. Die Anzeige zeigt das **c** gefolgt von einer dreistelligen Zahl (z.B.: **c005**). Das **c** ist der Hinweis, dass Sie sich in der CV-Eingabe befinden.
 3. Drücken Sie die **CVByte/Bit** Taste (#) um in den Eingabemodus für CV-Werte zu gelangen und benutzen Sie den Zehnerblock, um einen neuen Wert einzugeben. Siehe Abschnitt 4.4 wie man einzelne Bits einer CV verändern kann.
- Anmerkung!** Es ist nicht möglich CV 1, 17 und 18 im OPS Mode Programmierung zu programmieren.
4. Drücken Sie die **CV-Lese/Schreibe** Taste (*) um den neuen CV Wert in den Decoder zu schreiben. Die Anzeige flackert für einen Moment und zeigt dann blinkend **OPS**.
 5. Wiederholen Sie bei Bedarf den Vorgang ab Schritt 2. oder drücken Sie die **PROG** Taste (B) um den normalen Betriebsmodus wieder aufzunehmen.

5 – Aufbau und Betrieb der LocoCentral mit LocoHDL



! Die Daten im LocoHDL-Fenster können je nach Softwareversion von LocoCentral unterschiedlich sein.



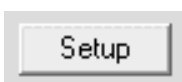
LocoHDL kennt nicht den Zustand der LocoCentral.

LocoCentral ist im Normalbetrieb

LocoCentral ist im STOP Modus

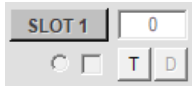


Verlassen dieses LocoCentral Fenster. Die Daten weiterhin im Hintergrund zu arbeiten.



Im Setup-Fenster können Sie die Startbedingungen des LocoCentral einstellen.

5.1 Slot-Übersichten:



Slot nicht in Gebrauch.



Slot für eine Lokomotive zugewiesen, aber nicht in Gebrauch. Die Auswahl an diesem Slot bedeutet, dass dieser Slot in der Anzeige von den LocoCentral ist und den aktiven Slot. Mit der Taste "T"-Bahn weisen Sie einen Zug zu LocoHDL.



Slot für eine Lokomotive zugeteilt und im Einsatz von einem Hand-controller.



Slot für eine Lokomotive zugeteilt und im Einsatz von LocoHDL. Mit dem "D" Taste kann LocoHDL dieser Slot trennen und kann von jemand anderem verwendet werden.



Slot für Lokomotive zugeteilt und im Einsatz von verschiedenen Benutzern.

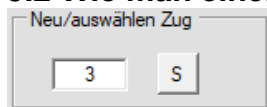


Mit dem Taste "Slot-Status aktualisieren" können Sie den Zustand des zentralen Abfragen, wenn diese Einstellungen von der LocoCentral-Tastatur oder eine andere Software geändert werden und nicht den LocoHDL entsprechen.

Die Taste "Nächsten Slot" hat die gleiche Bedeutung wie die Taste "D" auf der Tastatur LocoCentral. Mit ihm können Sie aktuelles Feld ändern.

Die Taste "Clear Slot" hat die gleiche Bedeutung wie die Taste "C" auf der Tastatur LocoCentral. Damit können Sie den aktuellen Slot aus der Lokomotiven Daten leer machen.

5.2 Wie man einen Zug bedient:



Hier können Sie einen neuen Zug Nummer und mit der Taste "S" zuweisen in den Slot eingeben.



Die Lokomotive wird in einen freien Slot zugewiesen.



Kann bei ein Handsteuergerät übernommen werden.

Beispiel für einen FRED von Uhlenbrock:

Push [Stop]-Taste, und halten. Durch Drücken der [Funktion]-Taste ist die Locadress den ausgewählten Slot zugewiesen an der Hand-Controller



Oder

Mit der Taste "T" können Sie LocoHDL einen Zug zuweisen.

Mit der Taste "SLOT x" können Sie die Daten der Lokomotive sichtbar machen



Bedienen Sie die Lokomotive im aktiven Slot-Fenster.

Stellen Sie die Fahrstufen zwischen 28 oder 128 ein.

Kontrollieren Sie die Geschwindigkeit.

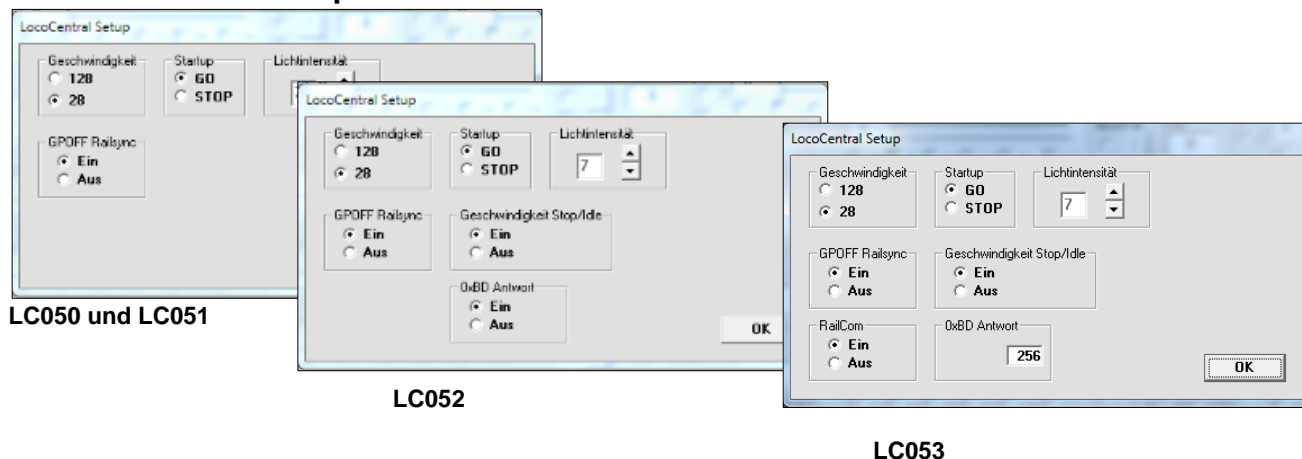
Ändern Sie die Richtung.

Bedienen Sie die Funktionen, wenn diese in der Lokomotive vorhanden sind.

F0 bis F28 können direkt überprüft werden.

F29 bis F32767 können durch Eingabe der Funktionsnummer bedient werden.

5.3 LocoCentral Setup:



LC050 und LC051

LC052

LC053

Geschwindigkeit:

Sie können die Startgeschwindigkeit auf 28 oder 128 festlegen. Danach können Sie die Rate pro Slot noch ändern. Einige Hand-Steuerelemente kann das Slot auf die Geschwindigkeit eingestellt auf dem Handsteuergerät individuell anpassen.

Startup:

Legt den Zustand der LocoCentral nach dem Einschalten der Stromversorgung.

Lichtintensität:

Mit ihm können Sie die Lichtintensität des Displays festlegen.

GPOFF Railsync:

Können Sie festlegen, ob die Railsync Signale müssen AN bleiben oder AUS gehen, wenn Sie STOP drücken auf die LocoCentral. Normalerweise ist dies EIN, aber es gibt Verstärker, die der GPOFF-Befehl nicht erkennt.

Geschwindigkeit Stop/Idle (von LC052)

Mit ihm können Sie nach einem GPOFF oder GPIDLE-Befehl zum Wiederherstellen der Geschwindigkeit der Züge oder alle Geschwindigkeiten auf null gesetzt.

OxBD Antwort (von LC052)

Der neue LocoNet-Befehl für Signale und Weichen erwartet eine Antwort. DCC-Module können nicht diese Antwort geben und die meisten LocoNet-Module auch nicht, aus diesem Grund, die LocoCentral gibt die Antwort. Wenn Sie keinen DCC Modules haben und mit LocoNet die selbst Antworten arbeitet, können Sie die Antwort aus der LocoCentral deaktivieren. Über LC053 können Sie mit dem Antwortbefehl eingeben, von welcher Adresse aus die Signale und Weichen arbeiten.

RailCom (von LC053)

Mit ihm können Sie LocoCentral die RailCom Aussparung, ein- oder ausschalten.

OK

Wenn Sie OK-Taste drücken, werden die Daten gesendet und gespeichert, um die LocoCentral.

5.4 Programmieren auf Hauptspur oder Programmierspur mit LC053

Programmieren nicht möglich

(oder Version ist LC052 oder niedriger)

Wenn Sie in der Lage sind, können Sie Lebensläufe auf der Hauptstrecke unter einer bestimmten Zugadresse schreiben.

Es ist nicht möglich, die Adresse mit CV1, CV17 und CV18 zu ändern.

Wenn Sie in der Lage sind, können Sie Lebensläufe auf Programmierung Track und lesen Schreiben

Sie müssen keine Zugadresse auf dem Programmiergleis eingeben.